



Ficha Técnica – IMA303H

Código de producto: IMA303H

Descripción

- Película retráctil rígida de PETG para aplicación en etiquetas Shrink Sleeve.
- Orientada en la dirección transversal, alto encogimiento.
- Baja fuerza de encogimiento y velocidad de encogimiento, con curva de encogimiento uniforme.
- Recomendada para uso en túneles de vapor o túneles de encogimiento por calor eléctrico.

Datos de Propiedades

Propiedad	Unidad	Requerimiento	Valor típico	Método de prueba
Espesor	µm	20–80	40, 45	ASTM D374
Tolerancia de espesor	%	≤5	3	ASTM D374
Rendimiento del material 40 µm	m ² /kg	-	19.2	-
Rendimiento del material 45 µm	m ² /kg	-	17.1	-
Resistencia a la tensión – MD	MPa	≥40	52	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Resistencia a la tensión – TD	MPa	≥120	161	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Módulo E – MD	MPa	≥1200	1820	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Módulo E – TD	MPa	≥2200	2960	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Elongación a la rotura – MD	%	≥300	480	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Elongación a la rotura – TD	%	≥25	48	ASTM D882 (v=100 mm/min)

Encogimiento térmico – MD	%	≤5	-0.5	ASTM D1204 (85°C/10 s/Agua)
Encogimiento térmico – TD	%	≥70	74	ASTM D1204 (85°C/10 s/Agua)
Coeficiente de fricción μ_s	-	≤0.60	0.361	ASTM D1894E
Coeficiente de fricción μ_k	-	≤0.55	0.346	ASTM D1894E
Neblina (Haze)	%	≤7.0	5.2	ASTM D1003
Brillo (45°)	-	≥100	110	ASTM D2457
Nivel de dinas	mN/m	≥38	40	ASTM D2578
Densidad	g/cm ³	1.30±0.03	1.30	ASTM D792

Observaciones:

- Lado de impresión: ambos lados.
- Correlación de unidades: MPa = Kg/mm² × 9.8 ; psi = Kg/mm² × 1422.3

Aplicaciones

- Ampliamente utilizada para mangas de botellas de forma especial (gran diferencia de diámetro entre el cuello y el cuerpo), mangas de cuerpo completo, botellas de forma complicada; etiquetado en envases de bebidas, productos para el hogar, cuidado personal y cosméticos, etc.
- La película debe usarse a temperatura ambiente entre 20 y 25 °C y con una humedad relativa entre 50 y 60%.

Condiciones de almacenamiento

- El material IMA puede almacenarse hasta por 6 meses. Garantizamos la calidad del film bajo las siguientes condiciones:
 - No almacenar a temperaturas superiores a 30°C(86°F) ni inferiores a 10°C(50°F).
 - No almacenar con humedad relativa superior a 65%.
 - Evitar cambios bruscos de temperatura.
 - No almacenar bajo luz solar directa.
 - Para protección mecánica, contra humedad y polvo, mantener la película en su empaque original.

Curva de encogimiento

- Los datos y curvas son solo de referencia, no constituyen criterios de aceptación.
- Condición de prueba: contracción en baño de agua caliente durante 10 segundos.

