

# Ficha Técnica – IMA206MF(60\_70)

Código de producto: IMA206MF(60\_70)

## Descripción

• Película retráctil rígida de PETG para aplicación en etiquetas Shrink Sleeve.

• Orientada en la dirección transversal, encogimiento medio.

• Recomendada para uso en túneles de vapor (steam shrink tunnels).

## Datos de Propiedades

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Propiedad | Unidad | Requerimiento | Valor típico | Método de prueba |
| Espesor | μm | 20–80 | 40, 45 | ASTM D374 |
| Tolerancia de espesor | % | ≤5 | 3 | ASTM D374 |
| Rendimiento del material 40 μm | m²/kg | - | 18.9 | - |
| Rendimiento del material 45 μm | m²/kg | - | 16.8 | - |
| Resistencia a la tensión – MD | MPa | ≥45 | 61 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Resistencia a la tensión – TD | MPa | ≥150 | 350 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Módulo E – MD | MPa | ≥1200 | 1900 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Módulo E – TD | MPa | ≥3000 | 4600 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Elongación a la rotura – MD | % | ≥300 | 490 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Elongación a la rotura – TD | % | ≥30 | 40 | ASTM D882 (v=100 mm/min) |
| Encogimiento térmico – MD | % | ≤5 | 0 | ASTM D1204 (90℃/10 s/Agua) |
| Encogimiento térmico – TD | % | 60–70 | 67 | ASTM D1204 (90℃/10 s/Agua) |
| Coeficiente de fricción μs | - | ≤0.60 | 0.390 | ASTM D1894E |
| Coeficiente de fricción μk | - | ≤0.55 | 0.375 | ASTM D1894E |
| Neblina (Haze) | % | ≤7.0 | 4.0 | ASTM D1003 |
| Brillo (45°) | - | ≥100 | 110 | ASTM D2457 |
| Nivel de dinas | mN/m | ≥38 | 40 | ASTM D2578 |
| Densidad | g/cm³ | 1.32±0.03 | 1.32 | ASTM D792 |

Observaciones:

• Lado de impresión: ambos lados.

• Correlación de unidades: MPa = Kg/mm² × 9.8 ; psi = Kg/mm² × 1422.3

## Aplicaciones

• Ampliamente utilizada para mangas de botellas normales; etiquetado en envases de bebidas, productos para el hogar, cuidado personal y cosméticos, etc.

• La película debe usarse a temperatura ambiente entre 20 y 25 ℃ y con una humedad relativa entre 50 y 60%.

## Condiciones de almacenamiento

• El material IMA puede almacenarse hasta por 6 meses. Garantizamos la calidad del film bajo las siguientes condiciones:

• No almacenar a temperaturas superiores a 30℃ (86°F) ni inferiores a 10℃ (50°F).

• No almacenar con humedad relativa superior a 65%.

• Evitar cambios bruscos de temperatura.

• No almacenar bajo luz solar directa.

• Para protección mecánica, contra humedad y polvo, mantener la película en su empaque original.

## Curva de encogimiento

• Los datos y curvas son solo de referencia, no constituyen criterios de aceptación.

• Condición de prueba: contracción en baño de agua caliente durante 10 segundos.

