



Ficha Técnica – IMA506HB

Código de producto: IMA506HB

Descripción

- Película retráctil negra/blanca para etiquetas de alto valor y etiquetas con requerimientos especiales.
- Orientada en la dirección transversal, alto encogimiento.
- Alta barrera para bloquear todo tipo de luz visible, ultravioleta, infrarroja, etc.
- Recomendada para uso en túneles de vapor (steam shrink tunnels).

Datos de Propiedades

Propiedad	Unidad	Requerimiento	Valor típico	Método de prueba
Espesor	μm	20-80	40,45	ASTM D374
Tolerancia de espesor	%	≤5	3	ASTM D374
Rendimiento del material 40μm	m ² /kg	-	17.5	-
Rendimiento del material 45μm	m ² /kg	-	15.6	-
Resistencia a la tensión – MD	MPa	≥35	48	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Resistencia a la tensión – TD	MPa	≥150	271	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Módulo E – MD	MPa	≥1300	1750	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Módulo E – TD	MPa	≥3000	5430	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Elongación a la rotura – MD	%	≥300	400	ASTM D882 (v=100 mm/min)

Elongación a la rotura – TD	%	≥25	33	ASTM D882 (v=100 mm/min)
Encogimiento térmico – MD	%	≤5	0	ASTM D1204 (90°C/10s/Agua)
Encogimiento térmico – TD	%	≥70	76	ASTM D1204 (90°C/10s/Agua)
Coeficiente de fricción μ_s	-	≤0.60	0.362	ASTM D1894E
Coeficiente de fricción μ_k	-	≤0.55	0.326	ASTM D1894E
Neblina (Haze)	%	≥100	103	ASTM D1003
Brillo (45°)	-	/	43	ASTM D2457
Nivel de dinas	mN/m	≥38	40	ASTM D2578
Densidad	g/cm ³	1.45±0.03	1.45	ASTM D792

Observaciones

- Lado de impresión: ambos lados.
- Correlación de unidades: MPa = Kg/mm² × 9.8 ; psi = Kg/mm² × 1422.3

Aplicaciones

- Material de empaque ideal utilizado para productos lácteos, jugo de fruta, vino tinto y productos vitamínicos que requieren bloqueo de todo tipo de luz visible, ultravioleta, infrarroja, etc., reduciendo así considerablemente los costos de producción, transporte, almacenamiento y otros.
- La película debe usarse a temperatura ambiente entre 20 y 25°C y con una humedad relativa entre 50 y 60%.

Condiciones de almacenamiento

- Puedes almacenar las películas retráctiles IMA hasta por 6 meses. Garantizamos la calidad del film bajo las siguientes condiciones:
- No almacenar en temperaturas superiores a 30°C (86°F) ni inferiores a 10°C (50°F).
- No almacenar con humedad relativa superior a 65%.
- Evitar cambios rápidos de temperatura.
- No almacenar bajo luz solar directa.
- Para protección mecánica, contra humedad y polvo, almacenar la película en su empaque original.

